

Devenir Ingénieur en Vision industrielle

Lucie CLAUDE apprentie chez Caire

Évolution

1

1^{ère} année
Technicien optique photonique

- Autoformation sur des logiciels de vision industrielle (InSight, Vpro, Keyence)
- Faisabilités supervisées par des collègues en vision industrielle.

2

2^{ème} année
Technigénieur vision

- Autoformation sur des logiciels de vision industrielle (Sensopart)
- Faisabilités de manière autonome
- Suivi des projets (supervisé par un collègue)
- Installation d'une machine sur site.

3

3^{ème} année
Ingénieur vision industrielle

- Autoformation sur des logiciels de vision industrielle (Omron)
- Responsable projet sur la partie vision
- Installation et suivi des machines en autonomie
- Service après vente sur la partie vision
- Création de documentation

Compétences acquises

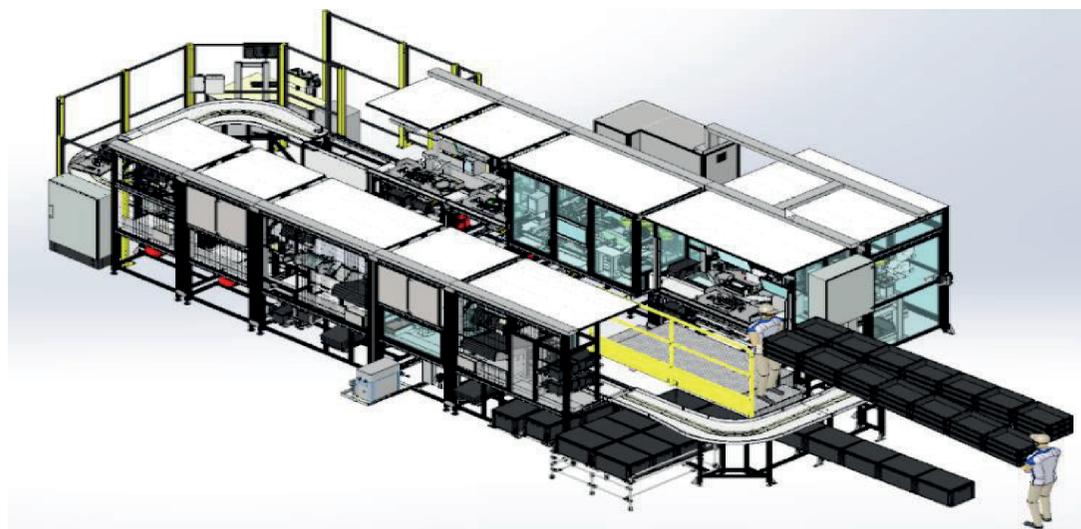
- Autoformation
- Acquisition des connaissances sur la partie technique
- Apprentissage de la vie en entreprise
- Adaptabilité
- Prise de décision (avec un avis extérieur)
- Rédaction de rapports

- Travail en équipe
- Relation avec les clients et les fournisseurs
- Amélioration et innovation des faisabilités
- Prise de décision directe
- Concevoir et réaliser des projets viables
- Rédaction de documentations techniques

- Gestion de projet (partie vision)
- Esprit analytique
- Polyvalence
- Prise de responsabilité
- Adaptabilité

Stage à l'étranger

Installation d'une ligne de production de boîtiers de charge pour voitures électriques en Hongrie.



Faisabilités pour des chaînes de production sur mesure

Images de faisabilités réalisées durant les 3 ans sur des pièces de voiture, bidons de vélo, roulements à billes, sondes urinaires.

